VETRA
SURFACES

Tecnología Italiana
PROCESO DE SINTERIZACIÓN

FICHA TÉCNICA COMERCIAL

Piedra Sinterizada Gran Formato

Losa técnica de alto rendimiento para revestimientos, encimeras y pavimentos de uso interior y exterior.

FORMATO DE LOSA	ESPESOR	ÁREA POR LOSA
1600 × 3200 milímetros	**12 mm** Tolerancia ±0.5 mm	**5.12 m²** Superficie vidriada

COMPOSICIÓN MINERAL NATURAL

- Arcilla inorgánica **55%**
- Sílice **20%**
- Polvo de feldespato **10%**
- Mica (mineralogía) **5%**
- Otros minerales naturales **10%**

RENDIMIENTO TÉCNICO CERTIFICADO

ABSORCIÓN DE AGUA — APTO

0.03%

Prácticamente impermeable. Límite admisible: 0.5%. El valor medido es 17× mejor que el estándar.

RESISTENCIA A MANCHAS — APTO

Nivel 5

Clasificación máxima. Resistente a aceite de oliva, yodo y verde cromo. Mínimo exigido: Nivel 3.

RESISTENCIA QUÍMICA — APTO

GA

Mayor clasificación existente. Resistente a detergentes domésticos, limpiadores ácidos y sales de piscina.

RESISTENCIA AL CHOQUE TÉRMICO — APTO

Sin fisuras

Ninguna grieta ni fisura tras ciclos de variación térmica extrema. Apto para exteriores e islas de cocina.

SEGURIDAD RADIOLÓGICA

APTO

Clase A

Ira: 0.5 · Ir: 0.8. Categoría más segura para interiores residenciales, cocinas y dormitorios.

CALIDAD SUPERFICIAL

APTO

0 defectos

Sin defectos visibles en área principal. Aprobado bajo criterio estricto GB/T 4100-2015 Apéndice G.

ACREDITACIONES Y NORMATIVAS

ilac
MRA

RECONOCIMIENTO INTERNACIONAL

CNAS
中国认可
L7313

ACREDITACIÓN CHINA CNAS

GB/T
4100 · 2015

NORMA CERÁMICA BALDOSAS

GB
6566 · 2010

LÍMITE RADIONUCLEIDOS

GB/T 3810-2016

CERT. N.º GW20242720

ENSAYO INDEPENDIENTE · SEP 2024